



**ПАХОТИНСКИХ
Станислав Викторович,
директор**

ПРЕДСТАВЛЯЕМ



ООО «Софтпласт»

Директор: **Пахотинских
Станислав Викторович**

Адрес: **620141, г. Екатеринбург,
ул. Пехотинцев, 21-б**

Тел.: **(343) 373-83-00**

E-mail: **marketing@di-fence.ru**

Сайт: **www.di-fence.ru**

Год образования: **2002**

Компания «Софтпласт»

Уральский профиль Di-fence – новый шаг в развитии энергоэффективных оконных конструкций.

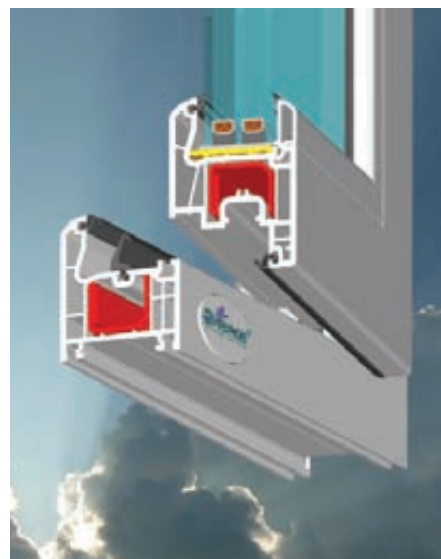
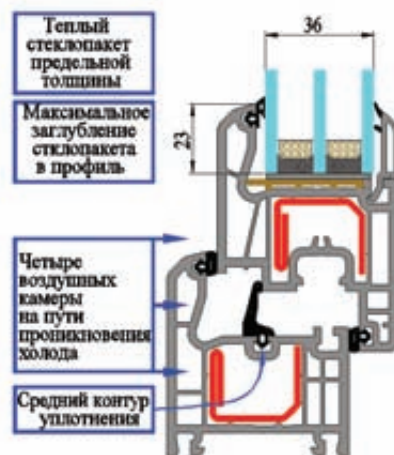
Бурный рост строительной отрасли в г. Екатеринбурге преобразует город. Повышается спрос на современные архитектурные решения. Растет потребительское качество жилья. Возводимые объекты требуют более качественной отделки, улучшенной системы коммуникаций и эффективной теплоизоляции. Для Уральского региона, как и для России, всё более актуальными становятся вопросы экономии энергии и новых энергосберегающих технологий. Они не обходят стороной и оконную отрасль, в частности, светопрозрачные конструкции из ПВХ-профилей.

Ужесточение российских норм по тепло- и энергосбережению в строительстве, введение территориальных градостроительных норм, а также накопленный за последние годы опыт показали, что установка оконных блоков из традиционной «столярки» и даже из «классических» трёхкамерных европейских профилей в российские стены и их эксплуатация в условиях сурового уральского климата экономически не оправданы.

Возникла потребность в ПВХ-профиле нового поколения: с улучшенными эксплуатационными характеристиками, учитывающими условия суровых уральских зим, методы строительства, и с приемлемыми ценовыми показателями. Мы смогли успешно использовать богатый опыт западноевропейских производителей с учётом уральских экстремальных погодных и экономических условий и создать оригинальную систему ПВХ-профилей Di-fence, предназначенную обеспечить рынок и удовлетворить потребность Уральского региона.

Завод по производству профиля расположен недалеко от г. Екатеринбурга. Система Di-fence не уступает лучшим западноевропейским аналогам по качеству, техническим и эксплуатационным характеристикам. В разработке рецептуры смеси для изготовления профиля с повышенными прочностными характеристиками при низких температурах и особенно при их перепадах, принимали участие такие мировые лидеры, как CHEMSON POLYMER ADDITIVE AG (Австрия) и KANEKA BELGIUM N.V. (Бельгия-Япония). Производится профиль Di-fence на современном технологическом оборудовании фирмы TECHNOPLAST (Австрия), яв-

Di-fence®



ляющейся одним из основных разработчиков системы, и компании AMUT (Италия). Технический персонал прошёл обучение на действующих экструзионных предприятиях Австрии. Стабильное качество профиля обеспечивается постоянным контролем входного качества сырья и выходного качества готовой продукции. Тем самым продукция отвечает не только российским, но и международным стандартам. Форма основных профилей выдержана в «классическом» стиле, с двойными скосами кромок внешних поверхностей. Комбинации профилей имеют современный внешний вид и отличаются строгостью и элегантностью очертаний. Вы-

сота наружной лицевой части профиля коробки Di-fence составляет 68 мм. С учётом того, что высота «четвертей» оконных проёмов в российских стенах, как правило, 60–70 мм, это обеспечивает оптимальные условия для монтажа окон, т.к. одновременно позволяет реализовать установку окна с «тонкими» очертаниями коробки при оптимальной ширине монтажных швов (15–25 мм). Теплоизоляционные свойства профиля Di-fence находятся на пике возможностей для данной ширины, и всё благодаря уникальности использованных конструкторских решений и продуманности каждого фактора. Основные профили для максимального сохранения тепла имеют четыре внутренние камеры, расположенные в направлении перпендикулярно плоскости окна. Для увеличения герметичности конструкций, повышения тепло- и звукоизоляции помещений в системе задействовано максимальное количество уплотнений – три непрерывных и эластичных контура по периметру каждой створки. И, что важно для переработчика, без ущерба для технологичности и трудоёмкости процесса изготовления.

В системе конструктивно решён вопрос с зоной взаимодействия профиля и стеклопакета как с одним из самых уязвимых мест всех профильных систем из ПВХ. По периметру каждого стеклопакета проходит алюминиевая дистанционная рамка и, являясь



прекрасным проводником холода, приводит в холодное время года к промерзанию стеклопакета. По краю стеклопакета выступает конденсат, превращаясь в иней и лёд. В системе Di-fence кромка стеклопакета надёжно защищена высоким и широким наплавом профиля. Край стеклопакета с дистанционной рамкой погружен внутрь тёплой части профиля на 23 мм, против 16 мм в других ПВХ-системах. Это повышает температуру внутренней поверхности стекла и снимает причину образования конденсата и инея на окнах.

Идеология четырёхкамерного строения профилей, предельного количества (трёх) уплотнений в притворе, увеличенный наплав для максимального заглубления стеклопакета и возможность установки двухкамерного стеклопакета толщиной 36 мм и есть действительная гарантия максимальной тепло- и звукоизоляции в готовом изделии.

Профиль Di-fence предусматривает и даёт возможность производителю также использовать более простые способы переработки в изготовлении сложных конструкций, выигрывать от легкой и быстрой обработки, обеспечивает унификацию обрабатывающего инструмента и армирующих профилей. Всё это подчеркивает высокую технологичность системы Di-fence, позволяющую резко снижать производственные затраты, увеличивать производительность труда, а значит, снижать себестоимость продукции.

Важный компонент внутренней отделки – подоконник. Подоконный профиль изготавливается аналогично оконному, путём экструзии. В системе Di-fence освоено производство подоконного профиля шириной

600, 700 и 1000 мм, из твёрдого и ударопрочного ПВХ. Производство осуществляется на уникальной экструзионной линии и линии для нанесения декоративной плёнки на профиль подоконника. Ширина же поставляемых подоконников варьируется до 1000 мм с шагом 50 мм, что гарантирует возможность их монтажа в проёмах любой площади с различной толщиной стен.

Система Di-fence имеет в своем составе также дверные и доборные профили, полностью совместимые со всеми оконными профилями. А использование технологии ко-экструдирования (нанесение уплотнителя из мягкого ПВХ одновременно с экструзией профиля) позволяет существенно снижать затраты и увеличивать качество готовых изделий.

Базируясь на применении новейших технологий, сложного высокоточного оборудования и инструмента, современных средств автоматизации, наше производство достигло высоких мировых стандартов. Система Di-fence по своим теплофизическим и конструктивным особенностям отвечает всем требованиям времени и полностью соответствует идеям законодательного положения о повышении качества проектных и строительно-монтажных работ в свете приказа №65 А от 27.11.2006 г. министра строительства и ЖКХ Свердловской области А.В. Карлова. Постоянное совершенствование своих производственных программ обеспечивает отличное качество и совершенные, ориентированные на покупателя изделия, а за счёт близкого расположения производства и уменьшения затрат на транспортные расходы профильная система Di-fence является наиболее выгодной для переработки.

